

### PRODUKTBESCHREIBUNG & HAUPTZEIGENSCHAFTEN

GRAFFINET® Transparentlack ist durch seine außergewöhnliche Wetter- und UV-Beständigkeit, sowie durch seine hohe Widerstandsfähigkeit gegen chemische Angriffe ein optimaler Innen- und Außenschutz auf nahezu allen Untergründen. Fast alle Oberflächen wie z.B. von öffentlichen und privaten Einrichtungen und Gebäuden (Schulen, Bahnhöfe, Autobahnraststätten, Stadien etc.) sowie Treppenhäuser, Passagen, Toilettenbereiche, allgemeine Wandbeschichtungen können so permanent vor Graffiti geschützt werden.

Graffiti lassen sich mühelos mittels GRAFFINET® REINIGER bzw. anderen geeigneten GRAFFINET® Graffitiern entfernen, ohne dass der Lackanstrich angegriffen wird \*).

### Vorteile

- Schutz von Autobahneinrichtungen (Brücken, Schallschutzwänden, Geländern, Sitzbänken, Tischen, Mülltonnen usw.)
- Schutz von Grundmauern gegen Kfz-Ausstoß.
- Wasserdampfdurchlässig gemäß AFNOR T 30704: 27g / m<sup>2</sup> / 24 Std. (Gutachten vom Bureau VERITAS, Frankreich).
- Wasserdampfdurchlässig gemäß DIN 52 615: sd-Wert 0,09 m bis 0,19 m (Gutachten der Bundesanstalt für Materialforschung, Berlin (Transparentlack matt)); siehe auch Gutachten Labor Dr. Kupfer, Berlin.
- ISO 9002 zertifiziert
- geprüft nach den Kriterien für die Zulassung nach RAL-GZ 841/2 (Labor Dr. Kupfer, Berlin)
- Über 50 Reinigungsgänge ohne Veränderung des Anstrichs \*\*).
- Wärmebeständigkeit: - 40°C bis +110°C
- UV-Strahlungsbeständigkeit: Exzellent. Keine Verfärbung (LNE-Verhältnis): entspricht 6 Jahren mit Florida-Klimaverhältnissen.

### PRODUKTINFO & ANWENDUNG

Gebinde vor dem Öffnen kräftig schütteln. Härter dem Lack beigegeben und mit einem sauberen und angemessenen Werkzeug (am besten mit einem Elektro-Rührgerät) gründlich vermischen, bis eine homogene Masse entsteht. Anschließend 10 bis 15 Minuten ruhen lassen.

\*) Vorausgesetzt es handelt sich um handelsübliche Sprühlacke und/oder Filzstifte mit Ausnahme von ätzenden Produkten.

\*\*\*) Getestet an mehreren Flächen wie z. B. „East Side Gallery - Berliner Mauer“: Untergrund Beton mit einem vielfarbigem Fassadenanstrich und einer zweimaligen GRAFFINET® Transparentlack Beschichtung in 60% Glanzgrad. Die Reinigung erfolgte mit entspr. GRAFFINET® Graffitiern.

Danach - falls nötig - die zum System gehörende GRAFFINET® Verdünnung (Ref.-Nr. 0600) zugeben, bis die erforderliche Viskosität erreicht ist (max. Verdünnungszugabe: 15%). Danach nochmals rühren.

Mineralische Untergründe müssen i.d.R. stets grundiert werden. In Bezug auf die Vorbereitung des Untergrunds siehe unter Grundierungen.

Lackierte, nicht saugende, saubere und fettfreie Oberflächen können, nachdem sie mit GRAFFINET® Verdünnung (Ref.-Nr. 0600) abgerieben wurden, i.d.R. ohne Grundierung beschichtet werden. Erfolgt die Applikation des Lacks mittels Rolle, sollte bei glatten Flächen GRAFFINET® Entschäumer (Ref.-Nr. 3-900) beigemischt werden, um das Entstehen von Bläschen zu verhindern.

**ACHTUNG:** Auf einem Voranstrich bzw. auf alten Anstrichen immer vorab deren Haftung bzw. Einweichung überprüfen!

Folgende Bedingungen sind stets einzuhalten:

### Verarbeitungsbedingungen

Luft- und Objekttemperatur: > 10°C und < 30°C

Relative Luftfeuchtigkeit: < 80 %

Objektfeuchte: < 8%

### Trocknungszeit

Nachfolgende Werte wurden bei einer Temperatur von 23°C u. rel. Luftfeuchtigkeit von 65% gemessen:

Staubtrocken: 1 Std.

Hart: 24 Std.

Trocken: 4 Std.

Überstreichbar: mind. 12 Std. - max. 72 Std.

Durch den Einsatz vom Beschleuniger (Ref.Nr. 0199) kann die Wartezeit zwischen den Anstrichen auf ca. 90 Min verkürzt werden. Achtung: Beschleuniger sollte nur bei einer relativen Luftfeuchtigkeit < 70 % eingesetzt werden.

Die endgültige Durchhärtung und damit ein vollständiger Graffitischutz ist nach 7 Tagen erreicht.

### Durchschnittsgesamtverbrauch

Glatte Flächen: 200 – 250 g/m<sup>2</sup>

Rau/poröse Flächen: 250 – 300 g/m<sup>2</sup>

Diese Verbräuche sind auf 2 Auftragungen zu verteilen. Der Verbrauch hängt vom jeweiligen Verdünnungsverhältnis sowie von der Oberflächenporosität und -struktur ab. Um den genauen Verbrauch zu ermitteln, sollte eine objektbezogene Musterfläche von mind. 1-2 m<sup>2</sup> angelegt werden.

### Auftragung

Auftragen mit Rolle, HVLP, Air Mix, pneumatisch oder Airless. Es sind stets 2 Anstriche erforderlich. Der zweite Anstrich kann erst nach mind. 12 Std. und höchstens 72 Std. aufgetragen werden. Stets für gute Belüftung sorgen.

Auftragsart	HVLP	Pneumatisch	Airless	Bürste/Rolle
Verdünnung 0600	4% - 8%	bis 10%	5%	nicht
Ø Spritzdüse	0,7 – 1,4 mm	1,5 mm	0,13 mm	verdünnen
Luftdruck	0,3	3 Bar	-	Am besten mit
Farbdruck	0,5	1 Bar	60/80 Bar	lösungsmittelbeständiger Rolle

### TECHNISCHE DATEN

Bei 20°C	BASIS 0200	HÄRTER	MISCHUNG B + H
Mischungsverhältnis als Gewicht	100	40	140
Dichte NTF 30020	1,03	1,04	1,035
Viskosität bei 20°C NFT 30014	50 Sek.	95 Sek.	60 Sek.
Flammpunkt NFT 30050	< 21°C	> 21°C	< 21°C
Volumen Trockenextrakt	31%	65%	41%
Verarbeitungszeit bei 20°C	-	-	6 - 8 Std.
Glanzgrad seidenmatt	-	-	20%
Glanzgrad hochglanz	-	-	85%

Haftung	Härte	Stoßfestigkeit	Geschmeidigkeit	Glanz
NFT 30062 - 14 Bar	Exzellent	Exzellent	Gut	s. o.

### LAGERUNG

Vor Frost, direkter Sonneneinstrahlung und vor Verunreinigungen geschützt lagern. Nach Gebrauch das Gebinde gut verschließen.

Mindesthaltbarkeit in der ungeöffneten Originalverpackung:

Basis: 2 Jahre

Härter: 1 Jahr

Die Angaben sind nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen dem Stand der Anwendungstechnik, können sich jedoch nach Objekt und Einzelfall verändern. Bauseits bedingte Anforderungen sind zu beachten und erfordern oft das Anlegen einer Musterfläche. Die Verwendung der Produkte erfolgt unter der Verantwortung der jeweiligen Anwender. Rechtsverbindlichkeiten können aus diesem Technischen Merkblatt nicht abgeleitet werden. Dieses Merkblatt ersetzt frühere Ausgaben. (Stand 03/2006).

### SICHERHEITSHINWEISE

Aufgrund der hohen Haftung empfehlen wir, Arbeitshandschuhe zu tragen. Von Zündquellen fernhalten.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt.

### Gebindegrößen

1 kg (= 0,715 kg Basis+ 0,285 kg Härter)

7 kg (= 5 kg Basis+1 x 2,0 kg Härter)